

FICHA TÉCNICA

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

GALVA ZN + UB ULTRA BRILLANT AEROSOL

Galvanizador en frío ultrabrillante

DESCRIPCIÓN

Aerosol galvanizante en frío de alto contenido en zinc recomendado para una protección duradera de todo tipo de piezas metálicas, de tipo ferroso o de aleaciones.
Asegura revestimientos galvanizados de espesor constante, con un aspecto homogéneo y ultrabrillante.
La película formada se caracteriza por la gran calidad de su aspecto.
El aerosol galvanizante en frío GALVA ZN+ ULTRA BRILLANT resiste temperaturas de 550°C sin degradarse. Esta característica permite al usuario emplearlo sobre cuerpos sometidos a altas temperaturas. Por otra parte, el revestimiento es soldable (excepto con argón).
Este aerosol galvanizante en frío ofrece numerosas ventajas:
-Protección galvánica, con principio de oxidorredución, obtenida al 100%.
-Protección contra la corrosión tanto térmica como química.
-La película formada no descuelga, no presenta sobreespesor, no se degrada con las aplicaciones sobre ensamblajes atornillados.
-Gran poder cubriente, libre de polvo rápidamente, permitiendo una aplicación sobre todo tipo de lugares.
-Acabado perfecto, aspecto ultrabrillante.
-Pintable tras la polimerización total (24 horas a 25 °C), con todo tipo de pinturas.
-No es necesario purgar el aerosol tras la aplicación.
GALVA ZN+ ULTRA BRILLANT ofrece una acción polivalente, para la protección de todos los metales galvanizados, tras reanudación mecánica o de soldadura, así como para la prevención de la corrosión y de la oxidación.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Protección galvánica. Protección de piezas metálicas no revestidas. Recuperación de piezas galvanizadas en caliente. Tratamiento de aspecto. Recuperación tras mecanizado o soldadura. Preparación de superficies. Postes EDF, barreras de seguridad, señales de tráfico. Chimeneas industriales, bridas, tuberías, racores. Armazones de máquinas, cárteres, carrocerías, elementos de arquitectura. Cabezas de remaches, fijaciones, atornillamientos. Cuerpos de motores eléctricos, cuerpos de bombas, contadores de agua. Bisagras, goznes, puertas metálicas, carpintería metálica. Alambradas, vallas, batientes. Instalaciones sanitarias, bombas de calor, aparatos de climatización. Instalaciones de calefacción, retornos de bandejas de estanqueidad. Material eléctrico, material rodante. Estaciones de depuración y tratamientos de las aguas. Mobiliario urbano.

KLINER PROFESIONAL

Tel. 945 29 20 10 • info@klinerprofesional.com

Empresa certificada según ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001 por LRQA

MÉTODOS E INSTRUCCIONES DE USO

Agitar el aerosol fuertemente de arriba abajo hasta desprendimiento de la bola que se encuentra en el interior.
Pulverizar de 15 a 20 cm de las superficies a tratar, sin sobreespesar, cruzando las capas si fuese necesario. No pulverizar a una distancia superior ya que pueden dar problemas de adherencia. Las partículas de zinc deben estar químicamente unidas a los átomos de hierro para obtener una cinética de oxidación débil que es el principio de la galvanización.
Las superficies a tratar deben estar preparadas para poder obtener una protección duradera. Las superficies deben estar limpias, desengrasadas, secas, sin rastro de oxidación. Frotar previamente con un cepillo metálico o una lija si fuese necesario.
No purgar el aerosol tras la utilización.

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Agitar el aerosol fuertemente de arriba abajo hasta desprendimiento de la bola que se encuentra en el interior.
Pulverizar de 15 a 20 cm de las superficies a tratar, sin sobreespesar, cruzando las capas si fuese necesario. No pulverizar a una distancia superior ya que pueden dar problemas de adherencia. Las partículas de zinc deben estar químicamente unidas a los átomos de hierro para obtener una cinética de oxidación débil que es el principio de la galvanización.
Las superficies a tratar deben estar preparadas para poder obtener una protección duradera. Las superficies deben estar limpias, desengrasadas, secas, sin rastro de oxidación. Frotar previamente con un cepillo metálico o una lija si fuese necesario.
No purgar el aerosol tras la utilización.

MODALIDAD DE SUMINISTRO

Aerosol