

MK-SOL 3000

Fluido de corte ecológico soluble multimetal

DESCRIPCIÓN

MK-SOL 3000 es un fluido sintético puro de corte y rectificado de última generación, completamente exento de aceites minerales, boro, nitritos y aminas secundarias. Formulada a base de aditivos avanzados de base acuosa, glicoles y polímeros sintéticos solubles, esta taladrina da una disolución transparente y de altísima estabilidad fisicoquímica para operaciones de mecanizado de exigencia media-alta.

Solución Verdadera y Transparente: Mantiene una visibilidad total de la pieza durante el mecanizado y el rectificado. No se separa ni se estratifica en el tanque.

Excelente Control de la Espuma: Optimizado para trabajar de forma segura bajo las altas presiones de las bombas de los centros de mecanizado (CNC).

Paquete Anticorrosivo Multimetal: Máxima protección pasivadora de larga duración para metales ferrosos (hierro fundido, aceros) potenciada con inhibidores específicos para evitar la corrosión galvánica y el manchado de aleaciones amarillas (cobre, latón).

Alta Resistencia Biológica: Elevada reserva alcalina y un paquete biocida de amplio espectro que previenen la proliferación de bacterias y hongos, erradicando los malos olores y extendiendo su efecto de manera drástica.

Limpieza del CNC: Sobresaliente poder dispersante ante aguas duras que evita la formación de costras de jabones cálcicos, manteniendo las ventanas, guías y extractores libres de lodos abrasivos.

CAMPOS DE APLICACIÓN

MK-SOL 3000 puede utilizarse con metales ferrosos y no ferrosos. No ataca al latón ni al aluminio.

Rectificado plano, interior-externo, cilíndrico, hueco y macizo. Torneado sobre todos los metales.

Calibrado, fresado, taladrado sobre todos los metales. Esmerilado de todos los metales. Corte sobre aceros semiduros, hierro colado y cobre. Tallado de engranajes de aceros semiduros. Fileteado-Roscado sobre todos los metales. Afilado-Pulido sobre aceros semiduros. MK-SOL 3000 se puede regenerar por ultrafiltración.

MÉTODOS E INSTRUCCIONES DE USO

Utilizar del 4 al 8% para operaciones de mecanización, torneado, fresado, etc., dependiendo de la severidad de la operación y del material.

Rectificado cilíndrico y plano: 3% - 4%

Factor de corrección: Multiplicar por 2 el valor del refractómetro.

Rev-0 - 00002026-07-08



KLINER
PROFESIONAL



Tel. 945 29 20 10 • info@klinerprofesional.com

Empresa certificada según ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001 por LRQA

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Estado físico: líquido

Color: amarillento a rojizo

Olor: Débil, característico

Densidad a 20 °C: 1,045-1,055 g/ml

pH al 5% a 20 °C: 8,5-9,5

MODALIDAD DE SUMINISTRO

Envases: 25 y 220 litros

Contenedor: 1000 litros

Rev-0 - 00002026-07-08



KLINER
PROFESIONAL



Tel. 945 29 20 10 • info@klinerprofesional.com

Empresa certificada según ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001 por LRQA