

## MK-SOL LUBE 70

### Taladrina semisintética

#### DESCRIPCIÓN

Aceite de corte soluble semisintético, de color pardo claro. De uso múltiple preparado para el trabajo en aguas de condiciones muy adversas. Es de gran estabilidad en el almacenamiento, entre 20 y 50°C. MK-SOL LUBE 70 forma con el agua soluciones opalescentes.

Características:

- ESTABLES en máquina, con aguas potables y con aguas duras. No es preciso ablandar esta agua en aparatos aparte.
  - ANTICORROSIVAS a partir del 2% de agua, protegen de la corrosión a las piezas de acero, durante el proceso de mecanización (unos cuatro días).
  - REFRIGERANTES. Se puede aumentar la velocidad de corte sin ocasionar deformaciones de la pieza, ni desgaste prematuro de la herramienta.
  - LUBRICANTES. Merced a los especiales aditivos de extrema presión que contiene el MK-SOL LUBE 70, la viruta se desprende fácilmente, disminuyendo el consumo de fuerza motriz.
- No es tóxico. Sus soluciones a las distintas concentraciones de uso no producen irritación en la piel.

#### CAMPOS DE APLICACIÓN

Todo tipo de operaciones de mecanizado (torneado, fresado, etc.).

#### MÉTODOS E INSTRUCCIONES DE USO

En rectificado de acero y fundición: al 2%.

En mecanizado general de metales ferrosos y no ferrosos: del 4 al 7%, según la severidad de la operación.

Factor de corrección: multiplicar por 1,8 el valor del refractómetro.

#### PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

#### MODALIDAD DE SUMINISTRO

Envases: 25 y 220 litros

Contenedor: 1000 litros

Rev-3 - 00002024-04-22



**KLINER**  
PROFESIONAL



**BIOKEN**  
soluciones ecológicas

