# Aditivo para decapado de pintura en caliente por ultrasonidos

#### **DESCRIPCIÓN**

MK-ULTRANET 502 es un aditivo alcalino especialmente desarrollado para el decapado en caliente en equipos de ultrasonidos de piezas ferrosas.

MK-ULTRANET 502 se ha diseñado para ser utilizado en conjunto con MK-ULTRANET 501.

La mezcla de MK-ULTRANET 501 y MK-ULTRANET 502 decapa en cortos periodos de tiempo resinas sintéticas, imprimaciones, barniz de motores, pinturas horneadas, pinturas al agua e incluso las pinturas de cataforesis y anaforesis.

MK-ULTRANET 502 da alcalinidad al baño de ultrasonidos haciendo que el decapado sea más rápido y más eficaz.

## **CAMPOS DE APLICACIÓN**

MK-ULTRANET 502 está especialmente indicado como aditivo para el decapado en caliente en equipos de ultrasonidos en empresas de automoción e industria en general.

#### MÉTODOS E INSTRUCCIONES DE USO

MK-ULTRANET 502 se utiliza en conjunto con MK-ULTRANET 501 en una proporción de: 75 de MKULTRANET

501 por 25 de MK-ULTRANET 502.

La temperatura del baño de ultrasonidos debe estar entre 60 y 80°C.

### PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

#### MODALIDAD DE SUMINISTRO

Envases: 25 y 220 litros Contenedor: 1000 litros

Rev-5 - 00002023-03-24







