

MK-VAPOL 101 H

Fluido evaporable sin olor para pequeños espesores. Todo tipo de metales.

DESCRIPCIÓN

Fluido evanescente, inodoro, de débil extracto seco diseñado para la deformación de inoxidables, aleaciones ligeras y cúpricas bajo fuertes impactos.

De excelentes resultados sobre aceros revestidos y sándwiches. Garantizado sin cloro y sin azufre.

Puede aplicarse sobre los metales. Su fórmula permite que no haya residuo después de su aplicación.

MK-VAPOL 101 H cumple con los requisitos de FDA (U.S. Food and Drugs Administration) tal y como se detalla en su regulación de aditivos alimentarios 21 CFR 178.3910 y 21 CFR 178.3570.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Operaciones corrientes de perfilado sobre máquinas de rodillos. Operaciones de formado y estampado. Operaciones de embutición sobre débil espesor. Operaciones de corte. Piezas de aspecto. Piezas que pasan por hornos con presión atmosférica controlada a cualquier temperatura. Piezas sometidas a operaciones de tratamiento posterior, electroquímicas, pinturas, colas. Corte o punzado. Corte y embutición de aletas intercambiadores térmicos. Expansión de tubos, etc. Corte de aluminio para electrodomésticos. Perfilado sobre máquinas de rodillos, inserción para doble vidriera (con soldadura posterior en continuo. Perfilado sobre máquinas de rodillos, inserción para intercambiadores térmicos con pasaje en horno de atmósfera controlada. Embutición de placas de decoración para interruptores. Corte, embutición de cobre cerraduras del automóvil. Embutición de contactos a pilas. Corte de cables eléctricos, rodadura de conexiones eléctricas. Corte de papel aluminio. Corte y forma de anillos de bidones tire-up. Precorte y plegado de grapas. Forma, plegado y corte de compuestos metálicos de encendedores desechables. Embutición de compuestos metálicos de tostadoras. Operaciones de fresado de piezas de fundición en aluminio. Corte y forma de fondos de embalajes metálicos, hierro blanco.

MÉTODOS E INSTRUCCIONES DE USO

Se distribuye fácilmente mediante procedimientos habituales: impregnación al temple con secado por rodillo, gota a gota, impregnación por inmersión, fieltro, pulverizado a baja presión.

MK-VAPOL 101 H tiene una excelente velocidad de evaporación. En cualquier caso, en los procesos de producción de flujo continuo, el secado de piezas en el final de prensa puede realizarse con instalaciones de ventilación forzada o con células de infrarrojos.

Rev-1 - 00002026-01-27



KLINER
PROFESIONAL



Tel. 945 29 20 10 • info@klinerprofesional.com

Empresa certificada según ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001 por LRQA

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Estado Físico: Líquido

Color: Incoloro

Olor: Característico

Densidad: 0,750-0,850 g/ml

Punto de inflamación VC: >61°C

MODALIDAD DE SUMINISTRO

Envases: 25 y 220 litros

Contenedor: 1000 litros

Rev-1 - 00002026-01-27



KLINER
PROFESIONAL



BIOKEN
soluciones ecológicas



Tel. 945 29 20 10 • info@klinerprofesional.com

Empresa certificada según ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001 por LRQA