

## MK-VAPOL 101

Fluido evanescente extrema presión para todo tipo de metales.



Extrema  
presión

## DESCRIPCIÓN

Fluido evanescente, inodoro, de débil extracto seco destinado a la conformación de piezas electrodomésticas o embalajes. Puede aplicarse sobre todos los metales. MK-VAPOL 101 no contiene azufre ni compuestos clorados.

## CAMPOS DE APLICACIÓN

• Operaciones corrientes de perfilado sobre máquinas de rodillos. • Operaciones de formado y estampado • Operaciones de embutición sobre pequeño espesor. • Operaciones de corte • Piezas que pasan por hornos a cualquier temperatura. • Piezas sometidas a operaciones de tratamiento posterior, electroquímicas, pinturas, colas, etc. • Corte o punzonado • Corte y embutición de aletas intercambiadores térmicos. • Expansión de tubos, etc.

## MÉTODOS E INSTRUCCIONES DE USO

Se dosifica fácilmente mediante procedimientos habituales:

- Impregnación con rodillo
- Gota a gota
- Impregnación por inmersión
- Trapo
- Pulverizado a baja presión

Tiene una excelente velocidad de evaporación. De todos modos, en los procesos de producción de flujo continuo, el secado de piezas en final de prensa puede realizarse con instalaciones de ventilación forzada o con células de infrarrojos.

Para el almacenaje de las piezas realizadas, se debe hacer un desengrase y posterior tratamiento con fluido antioxidante.

## PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Estado Físico: Líquido  
Color: Incoloro  
Olor: Característico  
Densidad: 0,750-0,770 g/ml  
Punto de ebullición: 165°C

Rev-6 - 00002026-01-27



**KLINER**  
PROFESIONAL



Tel. 945 29 20 10 • [info@klinerprofesional.com](mailto:info@klinerprofesional.com)

Empresa certificada según ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001 por LRQA

Destilación a 760 mm Hg  
• Punto inicial: 163°C  
• Punto seco: 175°C  
Punto de inflamación VC: 50°C  
Temperatura autoinflamabilidad: 305°C  
Índice de refracción: 1,416  
Punto de anilina: 71°C  
Índice de evaporación DEE=1  
Tensión de vapor a 20°C: 3 mbar  
Tensión de vapor a 37,8°C: 5,2 mbar  
Densidad de vapor AIR=1: 2,1  
Extracto seco: 1,5%  
Viscosidad a 25°C: 1,25 mm<sup>2</sup>/s  
Viscosidad a 40°C: 0,96 mm<sup>2</sup>/s  
Corrosión lámina de cobre: 1a  
Acidez: 0 mg NaOH/g  
Índice de bromo: 50 mg/100g  
Tensión superficial: 26,2 dinas/cm

## MODALIDAD DE SUMINISTRO

Envases: 25 y 220 litros  
Contenedor: 1000 litros

Rev-6 - 00002026-01-27



**KLINER**  
PROFESIONAL



**BIOKEN**  
soluciones ecológicas



Tel. 945 29 20 10 • [info@klinerprofesional.com](mailto:info@klinerprofesional.com)

Empresa certificada según ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001 por LRQA