Nano-lubricante para corte y embutición

DESCRIPCIÓN

MK-VAPOL ECO 25 tiene excelentes propiedades: muy alta polaridad, viscosidad superior a la de un evanescente clásico y poder tensioactivo y cubriente excepcional que permiten la presencia de un film lubricante garantizado en régimen elastohidrodinámico.

Su excelente untuosidad garantiza una capacidad de deslizamiento suficiente cuando un régimen de lubricación mixto o límite está alcanzado.

MK-VAPOL ECO 25 favorece la reducción del coeficiente de fricción a la embutición y al corte sin aditivación reforzada al contrario de los evanescentes clásicos. MK-VAPOL ECO 25 mejora el nivel general de prestación de los fluidos:

- -Prolongación de la vida útil de la herramienta
- -Aumento de la productividad
- -Mejora del aspecto de la superficie de las piezas

MK-VAPOL ECO 25 no es irritante ni sensibilizante. Por otra parte, no contiene ninguna sustancia explosiva, comburente, inflamable ni peligrosa para el medio ambiente.

MK-VAPOL ECO 25 es compatible con la totalidad de los materiales, metales, plásticos, elastómeros y cauchos

Deja un film residual que no carboniza (huellas negras residuales) al contacto de una llama y permite la soldadura

También es compatible al 100% con un desengrasado alcalino según el método de prueba RNUR. La degradación es total, sin manchas y sin residuo con cualquier metal aplicado.

CAMPOS DE APLICACIÓN

MK-VAPOL ECO 25 ha sido desarrollado para la deformación de aceros, de aceros revestidos, de inoxidables, de aluminios, de cuprosos y sus aleaciones de hojas finas hasta espesores de 10/10°. MK-VAPOL ECO 25 se utiliza para el corte, el taladrado, el troquelamiento, el arqueo, la embutición, el plegado, la rodadura y el perfilado de todo tipo de metales, sobre todo para perfiles medios y bajos. MK-VAPOL ECO 25 proporciona también excelentes resultados en las operaciones de calibrado. Se recomienda también para la realización de aletas de intercambiadores térmicos, y para la expansión de tubos de cobre. En numerosos casos, MK-VAPOL ECO 25 puede reemplazar ventajosamente los aceites enteros de baja viscosidad.

MÉTODOS E INSTRUCCIONES DE USO

Rev-1 - 00002024-04-26



KLINER PROFESIONAL







MK-VAPOL ECO 25 se aplica por pulverización de baja presión, por gota a gota, por fieltro de transferencia y por impregnación por remojo con centrifugado por rollos.

Para el almacenaje de las piezas realizadas, se debe hacer un desengrase y posterior tratamiento con fluido antioxidante.

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Color: Ligeramente amarillento

Olor: Característico

Densidad: 0,870-0,880 g/ml Punto de inflamación: >90°C

MODALIDAD DE SUMINISTRO

Envases: 25 y 220 litros Contenedor: 1000 litros

Rev-1 - 00002024-04-26







