

KLINER-PROFESIONAL, S.A.

Polígono Industrial Júndiz C/ Bidegana 8

CP 01015. Vitoria-Gasteiz, ALAVA

Tel: 945 292 010 Fax: 945 292 009

info@klinerprofesional.com

Empresa certificada según:



CONS KLINER

www.klinerprofesional.com

CK-EPOX 75: Pintura epoxi altos sólidos especial adherencia

Rev-1 01-09-09

DESCRIPCION

CK-EPOX 75 es un sistema epoxi de dos componentes y altos sólidos a viscosidad de aplicación, para la obtención de altos espesores de capa por mano aplicada, con buenos anclajes sobre diversos soportes y muy buenas resistencias químicas, mecánicas y a la corrosión.

CAMPOS DE APLICACION

Mantenimiento industrial, pintado de estructuras incluso no perfectamente desoxidadas, puentes, torres, recubrimiento de tanques y cisternas enterrados o no, tuberías, pintado de suelos de hormigón, etc

METODOS E INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla: 1/1 en peso; 1/1 en volumen.

Dilución: 5-10% en volumen (3-7% en peso) con CK-DISOLVENTE EPOXI para una viscosidad de aplicación de 80 KU.

Vida de la mezcla: Superior a 2 horas a 20°C.

Preparación del soporte: Preferiblemente granallado hasta grado Sa 2 1/2 según Norma Sueca SIS 055900-1967. Si esto no es posible, desoxidación manual hasta hacer desaparecer el óxido que no esté fuertemente adherido. CK-EPOX 75 presenta gran adherencia incluso sobre este tipo de soportes. Es necesaria la eliminación de grasas, aceites u otro tipo de contaminantes, tanto sobre acero como sobre substratos minerales como hormigón, cemento, etc. la aplicación de imprimaciones ricas en Zinc o anticorrosivas reforzará las características generales del sistema.

Aplicación: Preferentemente con equipo airless con relación de presión 30/1''; 40/1, boquilla de 0.021'' o superior y presión de salida de 120-140 Kg/cm².

También con equipo aerográfico de calderín presurizado o de gravedad, con boquilla de diámetro 2.5 mm.

A brocha, previa adición de un 10-15% de nuestro CK-DISOLVENTE EPOXI, para retoque de partes dañadas.

Condiciones de aplicación: El producto aplicado cura incluso a temperaturas inferiores a 5°C y humedades relativas del 90%.

Espesor recomendable: 125 micras por mano. Se obtienen sin dificultad 200 micras secas, aunque no se recomienda sobrepasar ese espesor. Espesores de 250 micras en dos manos proporcionan excelentes resistencias químicas y mecánicas, así como protección contra la oxidación.

PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS

Densidad: 1.40 kg/l

Viscosidad: 100 KU

Extracto seco: 87.5% en peso y 80% en volumen.

Secado a 20°C: 8-10 horas no pegajoso, para 125 micras. El desarrollo total de propiedades se obtiene después de 7 días.

Repintabilidad: 24 horas mínimo.

Adherencia: total sobre el acero y acero galvanizado. Excelente sobre superficies



no perfectamente desoxidadas. Muy buena sobre hormigón. Sobre pinturas viejas se recomienda hacer un ensayo previo.

Rendimiento teórico: 4 a 5 m²/Kg para 125 micras.

MODALIDAD DE SUMINISTRO

Juegos de 6+6 Kg.

