

KLINER-PROFESIONAL, S.A.

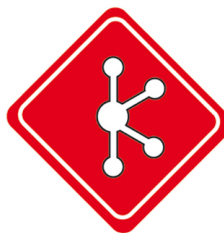
Polígono Industrial Júndiz C/ Bidegana 8

CP 01015. Vitoria-Gasteiz, ALAVA

Tel: 945 292 010 Fax: 945 292 009

info@klinerprofesional.com

Empresa certificada según:



FOOD KLINER

www.klinerprofesional.com

FK-LUBE CT: Lubricante sintético concentrado para cintas transportadoras

Rev-3 03-01-11

DESCRIPCION

FK-LUBE CT es un lubricante sintético concentrado a base de aminas grasas destinado a la lubricación de cadenas transportadoras para la industria alimentaria, concretamente destinado a la industria cervecera, láctea, vinícola, de refrescos, conservera, etc.

FK-LUBE CT es eficaz en aguas duras y blandas.

Su eficaz efecto lubricante asegura el correcto funcionamiento de la línea de producción, ayudando a prevenir el desgaste de los cojinetes y rotura de las juntas, disminuyendo de esta forma los costes de mantenimiento. Además de su poder lubricante, FK-LUBE CT mantiene las cadenas limpias y brillantes gracias a su capacidad de detergencia que llega a eliminar los restos de suciedad adheridos a las superficies de las cadenas. Una correcta higiene de las cadenas de transporte y tuberías de distribución es vital para mantener la eficiencia operacional.

Al ser líquido puede dosificarse automáticamente y a cualquier temperatura gracias a su estabilidad reológica.

FK-LUBE CT está aconsejado para el transporte de botellas calientes y con restos ácidos o alcalinos.

Su uso es apto para todo tipo de aguas, independientemente de su dureza.

Su aplicación evita la deposición de sales de calcio y magnesio en las cadenas transportadoras.

La inclusión de inhibidores de la corrosión en su formulación protegen a las cadenas de agresiones químicas.

Baja formación de espuma cuando se utiliza a las dosis de empleo recomendadas ya que minimiza los problemas operacionales y reduce los riesgos de caída de los operarios a causa de suelos resbaladizos.

Debido a su baja dosis de uso resulta un producto muy económico.

Es biodegradable.

CAMPOS DE APLICACION

Lubricación de cadenas transportadoras para la industria alimentaria, concretamente destinado a la industria cervecera, láctea, vinícola, de refrescos, conservera, etc.

METODOS E INSTRUCCIONES DE USO

La dosis de empleo oscilará entre 0,2 y 0,4%, tanto en aguas de elevada dureza como en aguas blandas.

PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS

Color: Amarillento

Olor: Característico

Densidad: 0,975-0,985 g/ml

MODALIDAD DE SUMINISTRO

Bombonas de 5,10 y 25L.

Bidón de 220L.

Contenedores de 1.000 L



