

# KLINER-PROFESIONAL, S.A.

Polígono Industrial Júndiz C/ Bidegana 8

CP 01015. Vitoria-Gasteiz, ALAVA

Tel: 945 292 010 Fax: 945 292 009

info@klinerprofesional.com

Empresa certificada según:



# METAL KLINER

www.klinerprofesional.com

## **MK-BIOSANE T 120:Desengrasante no COV**

Rev-4 03-01-12

### **DESCRIPCION**

MK-BIOSANE T 120 es un desengrasante sin olor, con velocidad de evaporación media y con un punto de autoinflamación elevada.

MK-BIOSANE T 120 no contiene cloro, flúor ni componentes aromáticos.

MK-BIOSANE T 120 no ataca a las gomas.

MK-BIOSANE T 120 no es COV según el RD 117/2003.

### **CAMPOS DE APLICACION**

Posee un gran poder de desengrasado y es particularmente eficaz sobre los aceites de cortes, taladrinas, aceites y grasas. Posee una tensión superficial muy baja, esta característica le confiere muchas posibilidades de desengrasado sobre piezas de geometría difícil; garantiza una reducción de las cantidades utilizadas y una mayor eficacia.

Tiene una velocidad de evaporación suficiente para permitir controles metrológicos en continuo dentro de las operaciones de cojetaje.

Es compatible con la mayoría de los termoplásticos y termoduros. No ataca a las juntas.

Posee una densidad débil, permitiendo la decantación de la suciedad con un gran poder de separación de agua.

Puede ser utilizado para el desengrasado de motores eléctricos, no posee ninguna acción sobre los barnices aislantes. Puede ser igualmente utilizado sobre el material eléctrico. Posee una tensión de rotura superior a los 45.000 voltios.

### **METODOS E INSTRUCCIONES DE USO**

Se utiliza en estado puro, en frío, por cualquier procedimiento manual:

- Trapo, brocha.
- En fuente de desengrase y ultrasonidos.
- Por inmersión.

Es igualmente utilizable en todo el proceso industrial.

Debido a su gran poder de cavitación es particularmente útil en máquinas de ultrasonidos. Su gran poder de decantación permite las operaciones desengrasado in situ. Dentro de este tipo de instalación, es conveniente, poner fuera de servicio las resistencias calentadoras antes de la puesta en marcha de las máquinas.

### **PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS**

Estado físico: Líquido

Olor: Inodoro

Color: Incoloro

Punto de inflamación VC: 105°C

Punto de autoinflamabilidad: >270

Punto de fusión: +4

Punto de ebullición: 235

Densidad a 15°C: 0,760-0,770 g/ml

Viscosidad a 40°C: 202

Índice KB: 25



Punto de anilina: 79

Corrosión cobre 100 h a 40°C: 1a

Tensión superficial a 25°C: 26.3

**MODALIDAD DE SUMINISTRO**

Bombonas de 25L.

Bidones de 220L.

Contenedores de 1.000L.

