

KLINER-PROFESIONAL, S.A.

Polígono Industrial Júndiz C/ Bidegana 8

CP 01015. Vitoria-Gasteiz, ALAVA

Tel: 945 292 010 Fax: 945 292 009

info@klinerprofesional.com

Empresa certificada según:



METAL KLINER

www.klinerprofesional.com

MK-VAPOL ECO 75: Nano-lubricante para corte y embutición

Rev-0 22-10-13

DESCRIPCION

MK-VAPOL ECO 75 tiene excelentes propiedades: muy alta polaridad, viscosidad superior a la de un evanescente clásico y poder tensioactivo y cubriente excepcional que permiten la presencia de un film lubricante garantizado en régimen elastohidrodinámico.

Su excelente untuosidad garantiza una capacidad de deslizamiento suficiente cuando un régimen de lubricación mixto o límite está alcanzado.

MK-VAPOL ECO 75 favorece la reducción del coeficiente de fricción a la embutición y al corte sin aditivación reforzada al contrario de los evanescentes clásicos.

MK-VAPOL ECO 75 mejora el nivel general de prestación de los fluidos:

-Prolongación de la vida útil de la herramienta

-Aumento de la productividad

-Mejora del aspecto de la superficie de las piezas

MK-VAPOL ECO 75 no es irritante ni sensibilizante. Por otra parte, no contiene ninguna sustancia explosiva, comburente, inflamable ni peligrosa para el medio ambiente.

MK-VAPOL ECO 75 es compatible con la totalidad de los materiales, metales, plásticos, elastómeros y cauchos.

Deja un film residual que no carboniza (huellas negras residuales) al contacto de una llama y permite la soldadura.

MK-VAPOL ECO 75 garantiza una protección temporal entre cada operación hasta un mes en atmósfera húmeda bajo abrigo (según método de prueba RENAULT D63 1861). También es compatible al 100% con un desengrasado alcalino según el método de prueba RNUR.

MK-VAPOL ECO 75 es totalmente termodegradable al horno, en túnel o en estufa de aire caliente ventilado a partir de 195°C durante al menos 6 minutos y para las dosis de empleo hasta 20g/m².

La degradación es total, sin manchas y sin residuo con cualquier metal aplicado.

CAMPOS DE APLICACION

MK-VAPOL ECO 75 ha sido desarrollado para la deformación de aceros, de aceros revestidos, de inoxidable, de aluminios, de cuprosos y sus aleaciones de hojas finas hasta espesores de 10/10^o.

MK-VAPOL ECO 75 se utiliza para el corte, el taladrado, el troquelamiento, el arqueado, la embutición, el plegado, la rodadura y la perfiladura de todos los metales.

MK-VAPOL ECO 75 proporciona también excelentes resultados en las operaciones de calibrado. Se recomienda también para la realización de aletas de intercambiadores térmicos, y para la expansión de tubos de cobre.

En numerosos casos, MK-VAPOL ECO 75 puede reemplazar ventajosamente los aceites enteros de baja viscosidad.

METODOS E INSTRUCCIONES DE USO

MK-VAPOL ECO 75 se aplica por pulverización de baja presión, por gota a gota, por fieltro de transferencia y por impregnación por remojo con centrifugado por rollos.

PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS

Aspecto: Límpido

Color: Amarillento

Olor: Característico

Densidad a 25°C: 0,835-0,855 g/ml

Punto de inflamación: >100°C

MODALIDAD DE SUMINISTRO

Bombonas de 25L.

Bidones de 220L.

Contenedores de 1000L.

