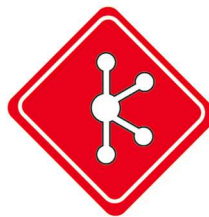


KLINER-PROFESIONAL, S.A.

Polígono Industrial Júndiz C/ Bidegana 8
CP 01015. Vitoria-Gasteiz, ALAVA
Tel: 945 292 010 Fax: 945 292 009
info@klinerprofesional.com

Empresa certificada según:



METAL KLINER

www.klinerprofesional.com

NEOLUBE AL150: Grasa adhesiva, traslúcida. Registro NSF H1

Rev-3 29-06-15

DESCRIPCIÓN

Lubricación limpia de todo tipo de transmisiones de potencia, de mecanismos de guía, de transporte o de órganos abiertos en industrias agro alimentarias, farmacéuticas, cosméticas.

Lubricación en talleres limpios, en establecimientos públicos o en colectividades.

Grasa sin punto de gota, no se descuelga ni sometida a alta temperatura, +160°C de forma puntual.

Buena resistencia a la humedad, al agua, a los ácidos y a las bases débiles diluídas.

Anticorrosión.

Compatible con todos los metales, materias plásticas y elastómeros.

Grasa sin sabor, no modifica las propiedades organolépticas de los alimentos en caso de contacto accidental.

Rango de temperatura de uso: -20°C +150°C

NEOLUBE AL 150 cumple la norma NSF H1 (149180).

CAMPOS DE APLICACIÓN

Cojinetes, articulaciones.

Transmisión de potencia, cadenas de todo tipo, transmisiones y engranajes.

Transmisiones por ruedas dentadas, ruedas cilíndricas, tornillos sin fin.

Transmisión de informaciones, levas, pulsadores.

Guías y columnas.

Bombas, grifos.

Máquinas a presión, calderas, contadores, materiales para medición, equipos de marina, de radionavegación, mezcladores, centrifugadoras, esterilizadores, encapsuladoras, máquinas de prensa.

Cualquiera lubricación limpia sin riesgo de contaminación.

Montaje de juntas.

MÉTODOS E INSTRUCCIONES DE USO

Aplicar a una distancia de 25-30cm.

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto: Grasa lisa

Color: Incolora

Olor: Inoloro

Densidad a 25°C: 795 g/ml

Clase NLGI: 2

Factor de rotación: 150.000 mm/min

Corrosión lámina de cobre 24h a 100°C: 1a

Naturaleza del gelificante: Inorgánica

Naturaleza del aceite de base: Mineral

Penetrabilidad no trabajada: 265-295 1/10 mm

Penetrabilidad trabajada, 60 golpes: 265-295 1/10 mm



Penetrabilidad trabajada, 10 000 golpes: 285-315 1/10 mm

Rango de temperatura de uso: -20 a 150°C

Prueba SHELL 4 bolas, diámetro de huella: 0,80 mm

Prueba SHELL 4 bolas, índice de carga e soldadura: 1600 N

MODALIDAD DE SUMINISTRO

Aerosol de 650ml.