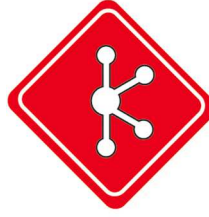


# KLINER-PROFESIONAL, S.A.

Polígono Industrial Júndiz C/ Bidegana 8  
CP 01015. Vitoria-Gasteiz, ALAVA  
Tel: 945 292 010 Fax: 945 292 009  
info@klinerprofesional.com

Empresa certificada según:



# METAL KLINER

[www.klinerprofesional.com](http://www.klinerprofesional.com)

## **NEOLUBE METAL 1200: Pasta de montaje de níquel. Altas temperaturas**

Rev-3 18-09-15

### **DESCRIPCIÓN**

Facilita el montaje de piezas y ensamblajes.

Permite el desmontaje de piezas que hayan estado expuestas a altas temperaturas.

Permite el desmontaje de piezas que hayan estado almacenadas en medio agresivo.

Lubricante y anticorrosivo a altas temperaturas, hasta 350°C, el producto no seca.

Utilizable y eficaz en capas finas.

Excelente filmabilidad en dinámico.

Excelente duración en estático.

Producto garantizado sin sales metálicas (plomo), sin nitritos.

Eficaz en dinámico, en estático, y en presencia de fenómenos vibratorios.

No usar sobre rodamientos o rodillos de movimiento lento, sin un aporte frecuente de lubricante.

Permite obtener resultados a altas temperaturas, hasta 1200°C en los casos límite de protección.

Este producto se puede usar sin riesgo sobre todos los metales ferrosos, incluso sobre el cromo.

Conforme a las especificaciones: MIL A 907 E/D, SECLF 216, ST7411 A.

No usar sobre rodamientos o rodillos en servicio, sin un aporte frecuente de lubricante.

### **CAMPOS DE APLICACIÓN**

- Uniones por rosca
- Tornillería
- Prensaestopas
- Herrajes mecánicos
- Impregnación de trenzas de estanqueidad
- Juntas tóricas
- Turbinas
- Compresores
- Extrusión de aluminio
- Desmoldeo de zamak
- Generadores de gas
- Hornos de tratamiento térmico
- Motores de combustión
- Lubricación de cables
- Estribos de frenos
- Tenazas para lingotes
- Bisagras de hornos
- Cerraduras de moldes a vulcanizar
- Transmisiones de potencia
- Cadenas calientes
- Eyector de fundición
- Uniones de moldes calientes
- Boquillas de descascarillado sobre trenes laminadores de bandas



- Registros de viento caliente
- Cojinetes lisos de dobladoras en caliente

## ***MÉTODOS E INSTRUCCIONES DE USO***

Agitar el aerosol.

Desengrasar si es necesario con NEUTRALENE V200.

Aplicar desde una distancia de 15-25 cm.

## ***PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS***

Color: Negro

Olor: Característico

Cenizas sulfatadas: 1%

Clase NLGI: 2

Corrosión lámina de cobre 24h a 100°C: 1a

Densidad aparente a 25°C: 790 Kg/m<sup>3</sup>

Estado físico: Líquido

Naturaleza del aceite de base: Mineral

Naturaleza del gelificante: Orgánica

Penetrabilidad no trabajada: 265-295 1/10 mm

Penetrabilidad trabajada 60 golpes: 265-295 1/10 mm

Intervalo de temperaturas de uso continuo: -20 a +1200°C

Punto de gota de la grasa: >180°C

Test Shell 4 bolas, diámetro de imprenta: 0,50 mm

Test Shell 4 bolas, índice de carga de soldadura: 4800 N

Viscosidad cinemática a 40°C del aceite de base: 140 mm<sup>2</sup>/s

## ***MODALIDAD DE SUMINISTRO***

Aerosol de 650ml.