

# KLINER-PROFESIONAL, S.A.

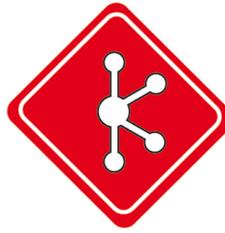
Polígono Industrial Júndiz C/ Bidegana 8

CP 01015. Vitoria-Gasteiz, ALAVA

Tel: 945 292 010 Fax: 945 292 009

info@klinerprofesional.com

Empresa certificada según:



# METAL KLINER

www.klinerprofesional.com

## **OLEOGEAR:Grasa de MoS2 para cadenas y engranajes abiertos**

Rev-1 01-09-09

### **DESCRIPCION**

Fluido complejo de gran adhesividad y penetrabilidad, destinado a la lubricación de transmisiones de potencia sometidas a fenómenos vibratorios. Protege contra la corrosión. Es insensible a los medios pulverulentos y a las proyecciones de agua. Puede utilizarse en medios marinos. Está altamente cargado con lubricantes sólidos, aditivos antidesgaste y anticorrosión, asegurando una óptima lubricación en casos extremos.

### **CAMPOS DE APLICACION**

Materiales de obras públicas y portuarias, cadenas, cables, coronas de orientación, cabestaños, barreras, presas de agua, cadenas de elevación. Producción hidroeléctrica. Cementeras, extracción de minerales, convoys. Siderurgia, transportadores. Materiales de mantenimiento, puentes rodantes, trenes de engranaje. Pre-impregnación de cables. Montaje y lubricación de cadenas de rodillos, tuerca sin fin.

### **METODOS E INSTRUCCIONES DE USO**

Aplicar a una distancia de 25-30 cm.

### **PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS**

Aspecto: Adhesivo

Color: Negro

Cenizas sulfatadas: 0%

Corrosión lámina de cobre, 24h a 100°C: 1b

Densidad a 25°C: 845 kg/m<sup>3</sup>

Estado físico: Fluido viscoso

Factor de rotación: 50000

Dilatación sobre elastómero, 168h a 70°C: 10%

Naturaleza del gelificante: Orgánica

Aceite de base, viscosidad cinemática a 40°C: 400 mm<sup>2</sup>/s

Aceite de base, viscosidad cinemática a 100°C: 98 mm<sup>2</sup>/s

Impurezas>25micras: 0 nb/ml

Impurezas>75micras: 0 nb/ml

Impurezas>125micras: 0 nb/ml

Índice de acidez del aceite de base: 0,5 mg KOH/g

Naturaleza del aceite de base: Sintética

Oxidación Hoffmann, 100h a 100°C (caída de presión): 5 psi

Punto de gota: 85°C

Pérdida por evaporación 22h a 121°C: 6%

Rango de temperatura de uso en continuo: -20 a 80°C

Rango de temperatura de uso puntual: -20 a 80°C

Punto de congelación del aceite de base: -25°C

Punto de inflamación del aceite de base: 180°C

Separación de aceite tras 7 días a 40°C: 0%

Test SHELL 4 bolas, diámetro de imprenta: 0,62 mm



Test SHELL 4 bolas, índice de carga de soldadura: 3500 N

Test TIMKEN: No aplicable

**MODALIDAD DE SUMINISTRO**

Aerosol de 650ml.

