

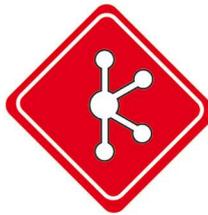
# KLINER-PROFESIONAL, S.A.

Polígono Industrial Jándiz C/ Bidegana 8  
CP 01015. Vitoria-Gasteiz, ALAVA  
Tel: 945 292 010 Fax: 945 292 009  
info@klinerprofesional.com

Empresa certificada según:



www.klinerprofesional.com



# METAL KLINER

## **OLEOPLAST: Desmoldeante plástico sin siliconas**

Rev-0 13-12-10

### **DESCRIPCIÓN**

Producto polivalente destinado a las operaciones difíciles de desmoldeo en sustitución de las siliconas. Se puede pintar después de uso, serigrafiar o decorar.

Producto sin color y sin olor, particularmente anti adhesivo.

Puede también utilizarse como agente de lubricación en ambiente limpio, y en operaciones de compresión, hidrofugación, abrillantamiento de superficies, así como anti adherente de partículas de soldadura.

Es utilizable sobre todos los metales tales como los aceros, las materias plásticas, los elastómeros y la madera.

También puede utilizarse como agente de reactivación de superficies para anular la acción de siliconas antes de pintar. Esta garantizado sin CFC, T111, Diclorometano, Percloroetileno, Tricloroetileno.

No contiene Benzeno ni aromáticos.

### **CAMPOS DE APLICACIÓN**

**AUTOMOCIÓN** : Se puede utilizar para pulir

**CONSTRUCCIÓN** : Hidrofugación de piedras y de estructuras de carpintería

**ALIMENTACIÓN** : Tratamiento anti adhesivo de moldes, lubricación de cintas, tratamiento de guías y guillotinas de « skin pack ».

**INDUSTRIA DEL PLÁSTICO** : Desmoldeo de materias plásticas y de cauchos.

**FUNDICIONES** : Tratamiento de cajas de núcleos.

**CONSTRUCCIÓN MECÁNICA** : Agente anti adhesivo para boquillas y chapas antes de soldar.

**INDUSTRIA DEL PAPEL** : Tratamiento de plataformas de prensas

**IMPRESA** : Tratamiento de guillotinas de corte.

**INDUSTRIAS DEL ENVASADO** : Tratamiento de cintas, de guías y de útiles para hacer blisters.

### **MÉTODOS E INSTRUCCIONES DE USO**

Se usa siempre puro.

### **PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS**

Color: Sin color

Cenizas sulfatadas: 0 %

Corrosión lámina de cobre, 24 h a 100°C: 1a

Estado físico: Fluido

Inflado sobre elastómeros, 168 h a 70°C: 0,5 %

Aceite de base, viscosidad cinemática a 40°C: 700 mm<sup>2</sup>/s

Impurezas > a 25 µ: 0 nb/ml

Impurezas > a 75 µ: 0 nb/ml

Impurezas > a 125 µ: 0 nb/ml

Índice de acidez de aceite base: 0,0 mgKOH/g

Tipo de aceite base: Sintético

Tipo de lubricantes sólidos: Carece



Densidad a 20°C: 990 kg/m<sup>3</sup>

Olor: Sin olor

Pérdida por evaporación 22 h a 121°C: 0 % masa

Rango de temperatura de utilización: -40 +200 °C

Punto de inflamación del aceite base: 220 °C

Punto de congelación del aceite base: -50 °C

### ***MODALIDAD DE SUMINISTRO***

Bidones de 25 y 200L.