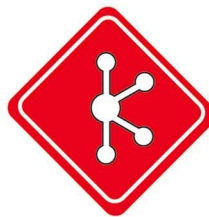


# KLINER-PROFESIONAL, S.A.

Polígono Industrial Júndiz C/ Bidegana 8  
CP 01015. Vitoria-Gasteiz, ALAVA  
Tel: 945 292 010 Fax: 945 292 009  
info@klinerprofesional.com

Empresa certificada según:



# METAL KLINER

www.klinerprofesional.com

## ***PLASTIKOL T-2: Fluido para mecanizado de extrema presión***

Rev-4 03-01-12

### ***DESCRIPCIÓN***

PLASTIKOL T-2 es una mezcla compleja de aditivos de muy alta filmo-resistencia que posee un poder anti-soldadura particularmente elevado.

Producto no adhesivo, permite una excelente evacuación de las virutas, producto no secante, no pega.

PLASTIKOL T-2 prolonga la vida de las herramientas.

### ***CAMPOS DE APLICACIÓN***

PLASTIKOL T-2 está recomendado:

- Para el corte y la embutición de chapas de acero fuertemente aleadas, de grandes espesores.
- Para el mecanizado a fuerte rendimiento de aceros extra duros, incluidos los refractarios.
- Como aditivo a los aceites de corte clásicos.
- Como fluido de perforación para lubricar los punzones en perforaciones de cualquier diámetro.

Permite realizar operaciones de taladrado profundo, y sobre metales duros.

Operaciones de fileteado manual, semiautomático o automático. Roscado. Ranurado.

### ***MÉTODOS E INSTRUCCIONES DE USO***

Se usa siempre puro.

### ***PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS***

Estado físico: Líquido viscoso

Aspecto: Limpio

Color: Amarillo

Olor: Característico

Densidad a 25°C: 1,080-1,100 g/ml

Punto de congelación: -20°C

Punto inicial de destilación: 250°C

Punto final de destilación: 320°C

Corrosión lámina de cobre: 1a

Viscosidad a 40°C: 30 mm<sup>2</sup>/s

Test SHELL 4 bolas: 6500 N

Diámetro de imprenta: 0.48

### ***MODALIDAD DE SUMINISTRO***

Buretas de 250 ml. Bombonas de 25L. Bidones de 220L. Contenedores de 1000L.

