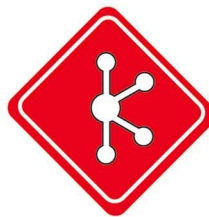


KLINER-PROFESIONAL, S.A.

Polígono Industrial Jándiz C/ Bidegana 8
CP 01015. Vitoria-Gasteiz, ALAVA
Tel: 945 292 010 Fax: 945 292 009
info@klinerprofesional.com

Empresa certificada según:



METAL KLINER

www.klinerprofesional.com

MK-VAPOL ECO 200: Nano-lubricante para corte y embutición de calidad alimentaria

Rev-4 06-03-17

DESCRIPCIÓN

MK-VAPOL ECO 200 tiene excelentes propiedades: muy alta polaridad, viscosidad superior a la de un evanescente clásico y poder tensioactivo y cubriente excepcional que permiten la presencia de un film lubricante garantizado en régimen elastohidrodinámico.

Su excelente untuosidad garantiza una capacidad de deslizamiento suficiente cuando se alcanza un régimen de lubricación mixto o límite.

MK-VAPOL ECO 200 favorece la reducción del coeficiente de fricción a la embutición y al corte sin aditivación reforzada al contrario de los evanescentes clásicos.

MK-VAPOL ECO 200 mejora el nivel general de prestación de los fluidos:

- Prolongación de la vida útil de la herramienta
- Aumento de la productividad
- Mejora del aspecto de la superficie de las piezas

MK-VAPOL ECO 200 no es irritante, ni sensibilizante ni reseca la piel. Por otra parte, no contiene ninguna sustancia explosiva, comburente, inflamable ni peligrosa para la salud y el medio ambiente.

MK-VAPOL ECO 200 es compatible con la totalidad de los materiales, metales, plásticos, elastómeros y cauchos. Deja un film residual que no carboniza (huellas negras residuales) al contacto de una llama y permite la soldadura.

MK-VAPOL ECO 200 garantiza una protección temporal entre cada operación hasta un mes en atmósfera húmeda bajo abrigo (según método de prueba RENAULT D63 1861). También es compatible al 100% con un desengrase alcalino según el método de prueba RNUR.

MK-VAPOL ECO 200 es totalmente termodegradable al horno, en túnel o en estufa de aire caliente ventilado a partir de 195°C durante al menos 6 minutos y para las dosis de empleo hasta 20 g/m². La degradación es total, sin manchas y sin residuo con cualquier metal aplicado.

CAMPOS DE APLICACIÓN

MK-VAPOL ECO 200 ha sido desarrollado para la deformación de aceros, de aceros revestidos, de inoxidables, de aluminios, de cuprosos y sus aleaciones de hojas finas hasta espesores de 10/10^º.

MK-VAPOL ECO 200 se utiliza para el corte, el taladrado, el troquelamiento, el arqueo, la embutición, el plegado, la rodadura y la perfiladura de todos los metales. MK-VAPOL ECO 200 proporciona también excelentes resultados en las operaciones de calibrado. Se recomienda también para la realización de aletas de intercambiadores térmicos, y para la expansión de tubos de cobre.

En numerosos casos, MK-VAPOL ECO 200 puede reemplazar ventajosamente los aceites enteros de baja viscosidad.

MÉTODOS E INSTRUCCIONES DE USO

MK-VAPOL ECO 200 se aplica por pulverización de baja presión, por gota a gota, por fieltro de transferencia y por impregnación por remojo con centrifugado por rollos.



PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto: Límpido

Color: Incoloro-amarillento

Olor: Característico

Densidad a 25°C: 0,865-0,885 g/ml

Punto de ebullición: 175°C

Punto de inflamación: 170°C

Temperatura de autoinflamación: >300°C

Punto de congelación: -6°C

Índice de evaporación (DEE=1): >1000

Tensión de vapor a 20°C: <0,1 mbar

Índice de acidez: <0,01 mgKOH/g

Corrosión lámina de cobre: 1a

Tensión superficial a 25°C: 29,6 din/cm

Viscosidad cinemática a 40°C: 4,5 mm²/s

MODALIDAD DE SUMINISTRO

Bombonas de 25L. Bidones de 220L. Contenedores de 1000L.