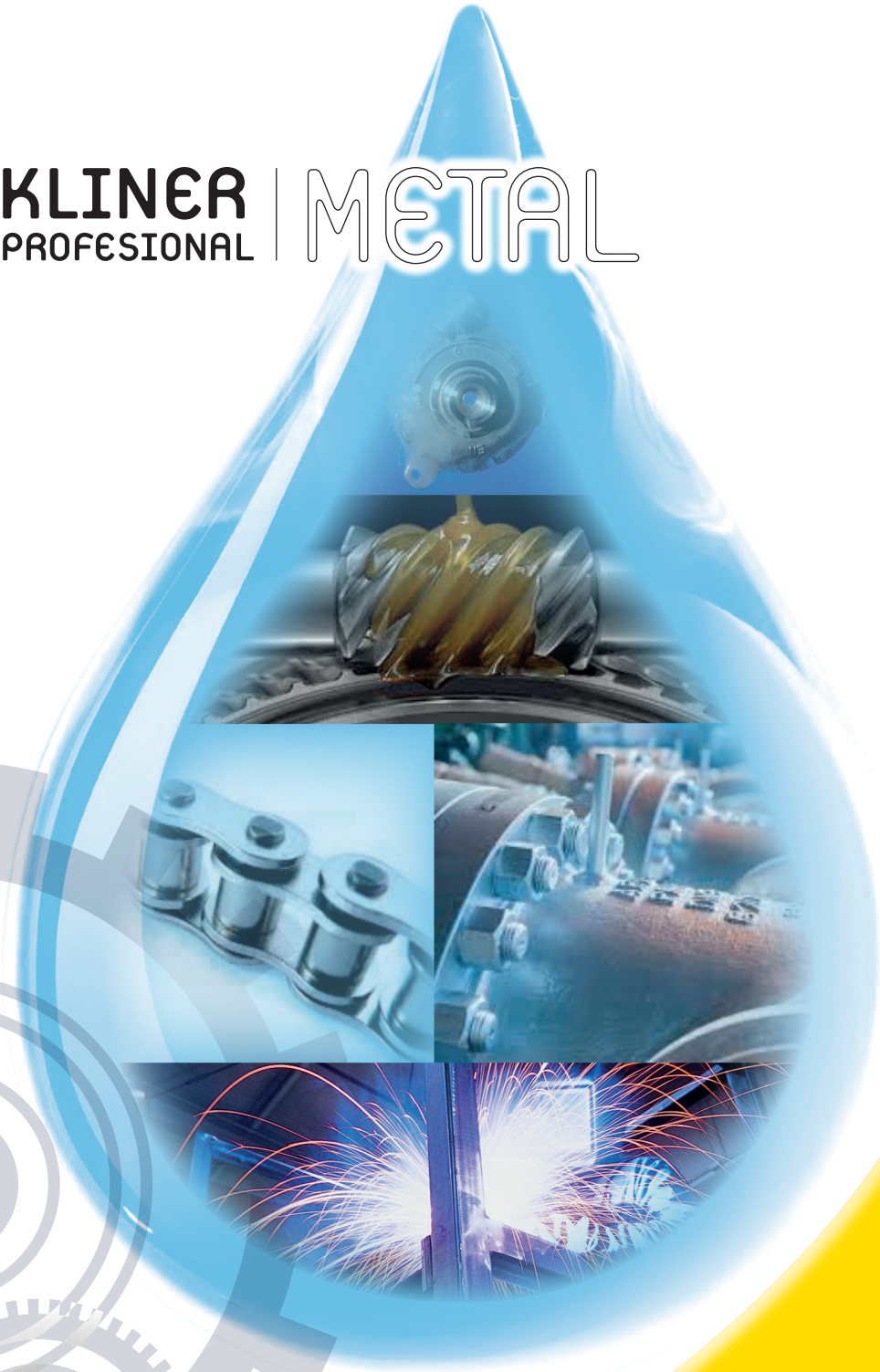
KLINER PROFESIONAL | METAL



MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

GRASAS Y LUBRICANTES ESPECIALES

CADUCIDAD 5 Años

NEOLUBE AL 150

Grasa CODEX adhesiva NSF - H1 para industria agroalimentaria.

- Excelente resistencia al vapor y al agua.
- Grasa limpia, inodora, para la lubricación en industria agroalimentaria.
- Gel inorgánico con aditivo anticorrosión.

Cartucho 430 ml. / Envase 1 L. / Aerosol 650 ml.

NUTRIX H1 (NEOLUBE AL 160)

Grasa blanca con alto contenido en TEFLÓN. Contacto alimentario NSF - H1.

- Excelente resistencia al vapor, al agua y a fenómenos vibratorios.
- Grasa limpia, inodora, para la lubricación en industria agroalimentaria.
- Lubricación de larga duración para componentes metálicos.

Cartucho 430 ml. / Envase 1 L. / Aerosol 650 ml.

MULTIX (NEOLUBE GR 170)

Grasa de LITIO multifuncional.

- Excelente resistencia en ambientes húmedos.
- Gran resistencia a los efectos de cizallamiento y a las vibraciones.
- Adhesiva, resiste la centrifugación.

Cartucho 430 ml. / Envase 1 L. / Envase 25 L.

APEX (NEOLUBE GR 230)

Grasa de COMPLEJO DE LITIO de muy alto rendimiento.

- Excelente resistencia a altas temperaturas y extrema presión.
- Excelente comportamiento a ambientes agresivos y polvorientos.
- Resiste a la centrifugación.

Envase 1 L. / Envase 50 L.

NEOLUBE ALSI 220

Grasa de SILICONA para bajas temperaturas (-50ºC). Contacto alimentario NSF - H1.

- Contacto alimentario NSFH1.
- Especialmente indicada para grifería.
- Totalmente insoluble en agua, agua caliente, vapor, ambientes marinos.

Envase 1 L.

XTREM (NEOLUBE GRV 190)

Grasa de gran resistencia al agua y ambientes salinos.

- Lubricación de elementos en condiciones extremadamente severas.
- Totalmente insoluble en agua, incluso en mecanismos sumergidos en agua marina.
- Resistencia excepcional a cargas muy fuertes, cizallamiento y vibraciones.

Envase 1 L. / Envase 25 L. / Aerosol 650 ml.

TRANSMECA EP HIDRO

Grasa sintética, muy penetrante y adhesiva.

- Lubricante de cadenas de transmisión resistente al agua y altas temperaturas.
- Lubricante para túneles de pintura.
- Lubricante penetrante hidrófugo.

Envase 5 L. / Envase 25 L.

NEOLUBE T20

Lubricante espumante especial cadenas.

- Lubricación de cadenas de transmisión, de manutención, de elevación, agrícolas.
- Lubricante para cadena de moto.
- Lubricante penetrante hidrófugo.

Aerosol 650 ml.

PASTAS ANTIGRIPANTES

CADUCIDAD 5 Años

NEOLUBE METAL 900

Pasta de montaje de aluminio.

- Excelentes propiedades anti-desgaste.
- Para ensamblajes estáticos a temperaturas muy altas y ambientes ácidos.
- Excelente resultado en capas finas.

Envase 1 L. / Aerosol 650 ml.

NEOLUBE METAL 1100

Pasta de montaje de cobre.

- Electro conductora.
- Para ensamblajes estáticos a temperaturas muy altas y ambientes agresivos.
- Eficaz en estático y en presencia de fenómenos vibratorios.

Envase 1 L. / Aerosol 650 ml.

ÁCIDO

NEOLUBE METAL 1200

Pasta de montaje de níquel.

- Excelente resistencia a fuertes vibraciones.
- Pasta antigripante para temperaturas extremas.
- Lubricación dinámica de movimientos lentos en siderurgia, fundición, forjado...

Aerosol 650 ml.

NEOLUBE CERAM 900

Pasta de montaje de cerámica.

- Grasa blanca para lubricación dinámica a altas temperaturas.
- Pasta limpia sin efecto de par galvánico.
- Pasta compuesta de cerámica técnica y lubricantes sólidos.

Envase 1 L. / Aerosol 650 ml.

ROSCADO, TALADRADO MANUAL Y SEMIAUTOMÁTICO

CADUCIDAD 5 Años

PLASTIKOL T2

Fluido de extrema presión para mecanizado.

- Mezcla compleja de aditivos de extrema presión, antidesgaste.
- Indicado para procesos en aceros extraduros, inoxidables o refractarios.
- Producto no adhesivo que permite una excelente evacuación de la viruta.

Envase 10 L. / Envase 25 L. / Bureta 250 ml.

NEOLUBE HC 2000

Aceite de corte para todos los metales difíciles de mecanizar.

- Reductor de fricción, lubricante, antisoldadura, posee una filmorresistencia excepcional.
- Permite una excelente evacuación de la viruta.
- Indicado para roscado manual, semiautomático, con peine, con terraja y operaciones de perforación.

Aerosol 650 ml.

ANTIOXIDANTES

CADUCIDAD 5 Años

PROTECT CR 250

Anticorrosivo ceroso de larga duración.

- Para el tratamiento anticorrosivo y antioxidación de moldes de inyección de plástico.
- Protector de film fino, ceroso con propriedades lubricantes.
- Producto estable, compatible con la mayoría de los materiales plásticos y elastómeros.

Aerosol 650 ml.

PROTECT FL 100

Fluido penetrante anticorrosivo filmógeno.

- Fluido anticorrosión incoloro para aceros y aluminios.
- Fluido de protección para un almacenaje de larga duración, no grasos, no secante.
- Neutraliza la corrosión generada por las huellas de los dedos.

Aerosol 650 ml.

ANTIPROYECCIONES

CADUCIDAD 5 Años

MK-WELD 321

Antiadherente en base disolvente protección de las boquillas.

- Utilizable para cualquier diámetro de hilo, incluso con fuerte intensidad.
- No mancha, no oxida las piezas metálicas, sin cargas metálicas.
- Permite la reanudación sin defectos de aspecto y no genera grietas.

Envase 10 L. / Envase 25 L.

MK-WELD 350

Antiproyecciones en base acuosa exento silicona.

- Utilizable para cualquier diámetro de hilo, incluso con fuerte intensidad.
- No mancha, no oxida las piezas metálicas, sin siliconas, sin cargas metálicas.
- Permite la reanudación sin defectos de aspecto y no genera grietas.

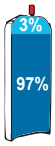
Envase 10 L. / Envase 25 L.

AS-10

Antiadherente de soldadura de base acuosa.

- Utilizable para cualquier diametro de hilo, incluso a fuerte intensidad.
- Sin silicona, sin carga metálica, sin grafito y sin disolvente.
- Permite la reanudación sin defectos de aspecto y no genera grietas.

Aerosol 650 ml.

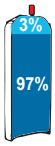


AS-50

Antiproyecciones de soldadura no inflamable.

- Utilizable para cualquier diametro de hilo, incluso a fuerte intensidad.
- Sin silicona, sin carga metálica y sin grafito.
- Permite la reanudación sin defectos de aspecto y no genera grietas.

Aerosol 650 ml.



RECUBRIMIENTO DE METALES

CADUCIDAD 5 Años

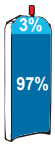
GALVA ZN +

ULTRA BRILLANT
BRILLANT
MAT

Aerosol para retoque galvanizado ultrabrillante, brillante y mate.

- Rendimiento por aerosol de: 10m^2.
- Tiempo de secado a 25°C antes manipulacion : 7 minutos.
- Utilizable de -50°C a +550°C. Soldable y pintable.

Aerosol 650 ml.



AK-INOX

Recubrimiento para acero inoxidable.

- Producto en base a partículas de inox y de polímeros de alta resistencia térmica y mecánica.
- Resistente a la temperatura hasta 300ºC en pico.
- Protege contra la corrosión en condiciones extremas.

Aerosol 520 ml.

LATÓN-METAL

Recubrimiento efecto bicromatado.

- Protege contra los ataque en la intemperie.
- Producto de secado rápido.

Aerosol 520 ml.

DESBLOQUEANTES

CADUCIDAD 5 Años

MK-F6 ECO

Fluido lubricante - desbloqueante ecológico.

- Desbloqueante compuesto por lubricantes vegetales, aditivos y otros compuestos no tóxicos.
- Líquido de color verde, no graso, garantizado sin silicona. No contiene disolventes clorados.
- Compatible con todos los materiales plásticos y elastómeros, no ataca a la pintura.

Envase 10 L. / Envase 25 L.

DP 10

Fluido lubricante - desbloqueante ecológico. NSF - H1

- Certificado para la industria alimentaría.
- Desbloqueante, desoxidante, desengrasante, limpiador, disolvente, antiadherente...
- Producto en base de ésteres vegetales naturales neutro.

Aerosol 650 ml.

GRASAS Y LUBRICANTES ESPECIALES

PRODUCTO	NATURALEZA	NLGI	RANGO DE Tª	PUNTO DE GOTA	EXTREMA PRESIÓN TEST 4 BOLAS	EXTREMA PRESIÓN ÍNDICE CARGA SOLDADURA (N)	FACTOR ROTACIÓN	RESISTENCIA AL AGUA
NEOLUBE AL 150	Mineral	2	-20 a 150 ºC	Sin	0,80 mm.	1600	150.000	Buena
NUTRIX H1 (NEOLUBE AL 160)	Mineral	2	-20 a 160 ºC	Sin	0,68 mm.	2150	150000	Buena
MULTIX (NEOLUBE GR 170)	Mineral	2	-20 a 170 ºC	> 187 ºC	0,80 mm.	2500	500.000	Buena
APEX (NEOLUBE GR 230)	Polímero	2	-20 a 230 ºC	> 250 ºC	0,52 mm.	3150	200.000	Buena
NEOLUBE ALSI 220	Silicona	3	-50 a 220 ºC	Sin	--	--	50.000	Excelente
XTREM (NEOLUBE GRV 190)	Mineral /polímero	2	-30 a 190 ºC	> 190 ºC	0,60 mm.	3150	600.000	Excelente
TRANSMECA EP HIDRO	Sintética	--	-30 a 140 ºC	--	0,67 mm.	3500	--	Buena
NEOLUBE T20	Polímero	--	-30 a 140 ºC	--	0,67 mm.	3500	--	Buena

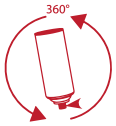
PASTAS ANTIGRIPANTES

PRODUCTO	NATURALEZA	NLGI	RANGO DE Tª	PUNTO DE GOTA	EXTREMA PRESIÓN TEST 4 BOLAS	EXTREMA PRESIÓN ÍNDICE CARGA SOLDADURA (N)
NEOLUBE METAL 900	Polímero	2	-20 a 900 ºC	> 250 ºC	0,60 mm.	4000
NEOLUBE METAL 1100	Polímero	2	-20 a 1100 ºC	> 250 ºC	0,50 mm.	4850
NEOLUBE METAL 1200	Polímero	2	-25 a 1200 ºC	> 250 ºC	0,50 mm.	4800
NEOLUBE CERAM 900	Polímero	2	-25 a 900 ºC	> 250 ºC	0,55 mm.	5500

ROSCADO, TALADRADO MANUAL Y SEMIAUTOMÁTICO

PRODUCTO	NATURALEZA	METALES FERROSOS INOX / ALEACIONES	TRABAJOS SEVEROS	VISCOSIDAD CINEMÁTICA 40ºC	EXTREMA PRESIÓN TEST 4 BOLAS	EXTREMA PRESIÓN ÍNDICE CARGA SOLDADURA (N)
PLASTIKOL T2	Mineral	Excelente	Excelente	30	0,42 mm.	5500
NEOLUBE HC 2000	Mineral	Excelente	Excelente	12	0,48 mm.	4000

PICTOGRAMAS



Aplicación 360º

Temperatura

Ambiente polvoriento

Aprobado contacto alimentario

Extrema presión

Factor rotación

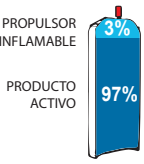
Ambiente húmedo

Biodegradable

Temperaturas extremas

Lubricación grifos

Ambiente marino



Ininflamable

KLINER
PROFESIONAL

Polígono Industrial Júndiz
C/ Bidegana, 8 - 01015 Vitoria-Gasteiz (Álava)
945 292 010 • **945 292 009**
info@klinerprofesional.com
www.klinerprofesional.com