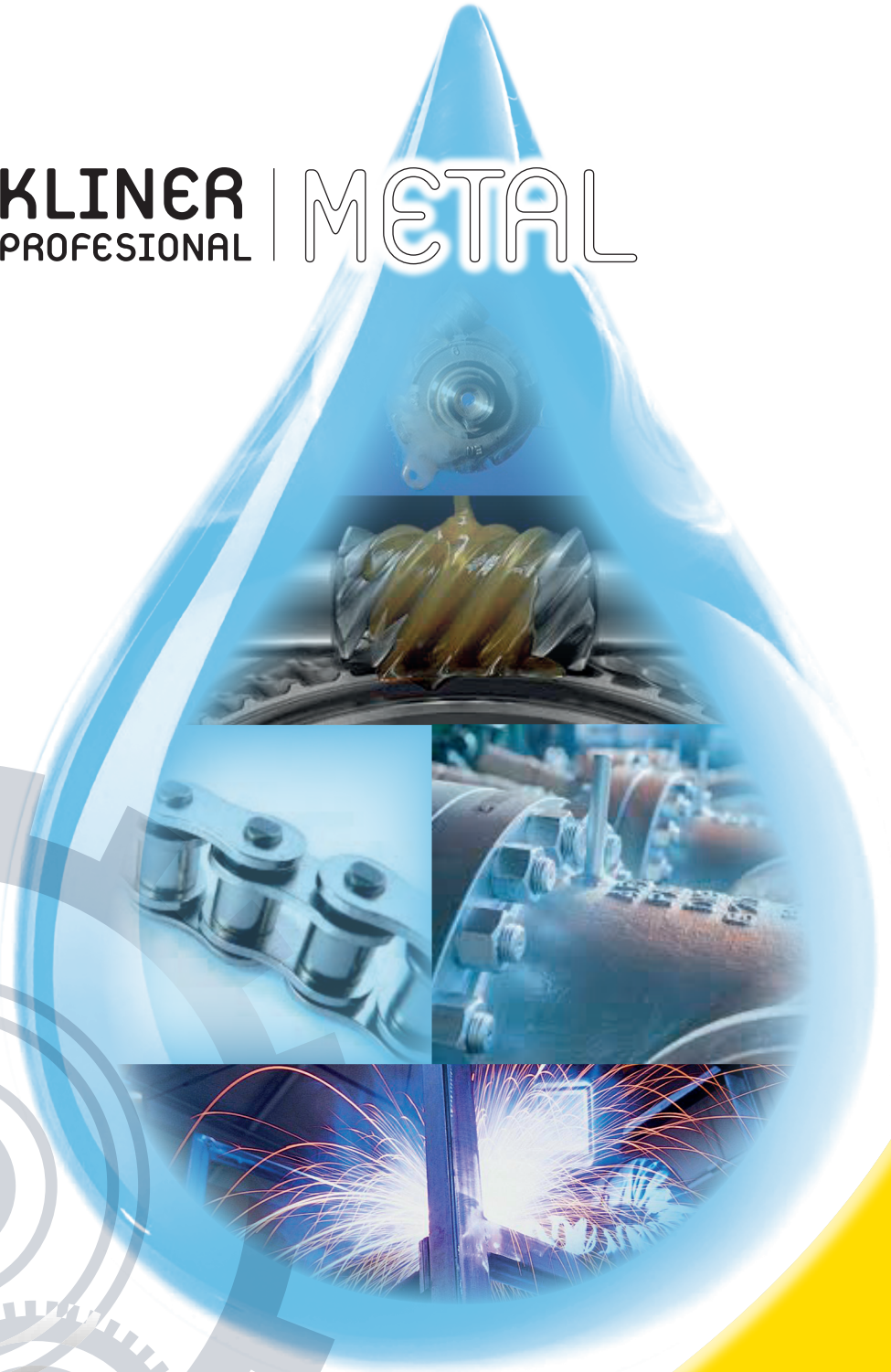




KLINER | METAL
PROFESIONAL



**MANTENIMIENTO
INDUSTRIAL**

NEOLUBE AL 150

**Grasa translúcida, NSF - H1 para industria agroalimentaria.**

- Excelente resistencia al vapor y al agua.
- Grasa limpia, inodora, para la lubricación en industria agroalimentaria.
- Gel inorgánico con aditivo anticorrosión.



Cartucho 400 gr. / Aerosol 650 ml.

NUTRIX H1

**Grasa blanca, NSF - H1 para industria agroalimentaria.**

- Excelente resistencia al vapor, al agua y a fenómenos vibratorios.
- Grasa limpia, inodora, para la lubricación en industria agroalimentaria.
- Lubricación de larga duración para componentes metálicos.



Cartucho 400 gr. / Aerosol 650 ml. (Neolube AL 160)

MULTIX

**Grasa de LITIO - CALCIO multifuncional.**

- Excelente resistencia en ambientes húmedos.
- Gran resistencia a los efectos de cizallamiento y a las vibraciones.
- Adhesiva, resiste la centrifugación.



Cartucho 400 gr.

APEX

**Grasa de COMPLEJO DE LITIO de muy alto rendimiento.**

- Excelente resistencia a altas temperaturas y extrema presión.
- Excelente comportamiento a ambientes agresivos y polvorientos.
- Resiste a la centrifugación.



Cartucho 400 gr. / Envase 18 Kg.

NEOLUBE ALSI 220

**Grasa de SILICONA para bajas temperaturas (-50°C).
Contacto alimentario NSF - H1.**

- Contacto alimentario NSF H1.
- Especialmente indicada para grifería.
- Totalmente insoluble en agua, agua caliente, vapor, ambientes marinos.



Envase 1 L.

XTREM

**Grasa de gran resistencia al agua y ambientes salinos.**

- Lubricación de elementos en condiciones extremadamente severas.
- Totalmente insoluble en agua, incluso en mecanismos sumergidos en agua marina.
- Resistencia excepcional a cargas muy fuertes, cizallamiento y vibraciones.



Cartucho 400 gr. / Envase 18 Kg. / Aerosol 650 ml. (Neolube GRV 190)

TRANSMECA
EP HIDRO**Grasa sintética, muy penetrante y adhesiva.**

- Lubricante de cadenas de transmisión resistente al agua y altas temperaturas.
- Lubricante para túneles de pintura.
- Lubricante penetrante hidrófugo.



Envase 5 L. / Envase 25 L.

NEOLUBE T20

**Lubricante espumante especial cadenas.**

- Lubricación de cadenas de transmisión, de manutención, de elevación, agrícolas.
- Lubricante para cadena de moto.
- Lubricante penetrante hidrófugo.



Aerosol 650 ml.

PASTAS ANTIGRIPANTES

CADUCIDAD
5
Años

NEOLUBE METAL
900



Pasta de montaje de aluminio.

- Excelentes propiedades anti-desgaste.
- Para ensamblajes estáticos a temperaturas muy altas y ambientes ácidos.
- Excelente resultado en capas finas.



Envase 1 L. / Aerosol 650 ml.

NEOLUBE METAL
1100



Pasta de montaje de cobre.

- Electro conductora.
- Para ensamblajes estáticos a temperaturas muy altas y ambientes agresivos.
- Eficaz en estático y en presencia de fenómenos vibratorios.



Envase 1 L. / Aerosol 650 ml.

NEOLUBE METAL
1200



Pasta de montaje de níquel.

- Excelente resistencia a fuertes vibraciones.
- Pasta antigripante para temperaturas extremas.
- Lubricación dinámica de movimientos lentos en siderurgia, fundición, forjado...



Aerosol 650 ml.

NEOLUBE CERAM
900



Pasta de montaje de cerámica.

- Grasa blanca para lubricación dinámica a altas temperaturas.
- Pasta limpia sin efecto de par galvánico.
- Pasta compuesta de cerámica técnica y lubricantes sólidos.



Envase 1 L. / Aerosol 650 ml.

ROSCADO, TALADRADO MANUAL Y SEMIAUTOMÁTICO

CADUCIDAD
5
Años

PLASTIKOL T2



Fluido de extrema presión para mecanizado.

- Mezcla compleja de aditivos de extrema presión, antidesgaste.
- Indicado para procesos en aceros extraduros, inoxidable o refractarios.
- Producto no adhesivo que permite una excelente evacuación de la viruta.

Envase 10 L. / Envase 25 L. / Bureta 250 ml.

NEOLUBE HC
2000



Aceite de corte para todos los metales difíciles de mecanizar.

- Reductor de fricción, lubricante, antisoldadura, posee una filmorresistencia excepcional.
- Permite una excelente evacuación de la viruta.
- Indicado para roscado manual, semiautomático, con peine, con terraja y operaciones de perforación.

Aerosol 650 ml.

ANTIOXIDANTES

CADUCIDAD
5
Años

PROTECT CR 250



Anticorrosivo ceroso de larga duración.

- Para el tratamiento anticorrosivo y antioxidación de moldes de inyección de plástico.
- Protector de film fino, ceroso con propiedades lubricantes.
- Producto estable, compatible con la mayoría de los materiales plásticos y elastómeros.

Aerosol 650 ml.

PROTECT FL 100



Fluido penetrante anticorrosivo filmógeno.

- Fluido anticorrosión incoloro para aceros y aluminios.
- Fluido de protección para un almacenaje de larga duración, no grasos, no secante.
- Neutraliza la corrosión generada por las huellas de los dedos.

Aerosol 650 ml.

ANTIPROYECCIONES

CADUCIDAD
5
Años

MK-WELD 321



Antiadherente en base disolvente protección de las boquillas.

- Utilizable para cualquier diámetro de hilo, incluso con fuerte intensidad.
- No mancha, no oxida las piezas metálicas, sin cargas metálicas.
- Permite la reanudación sin defectos de aspecto y no genera grietas.

Envase 10 L. / Envase 25 L.

MK-WELD 350



Antiproyecciones en base acuosa exento silicona.

- Utilizable para cualquier diámetro de hilo, incluso con fuerte intensidad.
- No mancha, no oxida las piezas metálicas, sin siliconas, sin cargas metálicas.
- Permite la reanudación sin defectos de aspecto y no genera grietas.

Envase 10 L. / Envase 25 L.

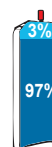
AS-10



Antiadherente de soldadura de base acuosa.

- Utilizable para cualquier diametro de hilo, incluso a fuerte intensidad.
- Sin silicona, sin carga metálica, sin grafito y sin disolvente.
- Permite la reanudación sin defectos de aspecto y no genera grietas.

Aerosol 650 ml.



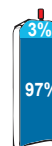
AS-50



Antiproyecciones de soldadura no inflamable.

- Utilizable para cualquier diametro de hilo, incluso a fuerte intensidad.
- Sin silicona, sin carga metálica y sin grafito.
- Permite la reanudación sin defectos de aspecto y no genera grietas.

Aerosol 650 ml.



RECUBRIMIENTO DE METALES

CADUCIDAD
5
Años

GALVA ZN +

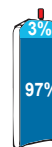
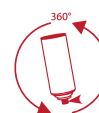
ULTRA
BRILLANT
MAT



Aerosol para retoque galvanizado ultrabrillante, brillante y mate.

- Rendimiento por aerosol de: 10m².
- Tiempo de secado a 25°C antes manipulación : 7 minutos.
- Utilizable de -50°C a +550°C. Soldable y pintable.

Aerosol 650 ml.



AK-INOX



Recubrimiento para acero inoxidable.

- Producto en base a partículas de inox y de polímeros de alta resistencia térmica y mecánica.
- Resistente a la temperatura hasta 300°C en pico.
- Protege contra la corrosión en condiciones extremas.

Aerosol 520 ml.

LATÓN-METAL



Recubrimiento efecto bicromatado.

- Protege contra los ataques en la intemperie.
- Producto de secado rápido.

Aerosol 520 ml.

DESBLOQUEANTES

CADUCIDAD
5
Años

MK-F6 ECO



Fluido lubricante - desbloqueante ecológico.

- Desbloqueante compuesto por lubricantes vegetales, aditivos y otros compuestos no tóxicos.
- Líquido de color verde, no graso, garantizado sin silicona. No contiene disolventes clorados.
- Compatible con todos los materiales plásticos y elastómeros, no ataca a la pintura.

Envase 10 L. / Envase 25 L.



DP 10



Fluido lubricante - desbloqueante ecológico. NSF - H1

- Certificado para la industria alimentaria.
- Desbloqueante, desoxidante, desengrasante, limpiador, disolvente, antiadherente...
- Producto en base de ésteres vegetales naturales neutro.

Aerosol 650 ml.



GRASAS Y LUBRICANTES ESPECIALES

PRODUCTO	NATURALEZA	NLGI	RANGO DE Tª	PUNTO DE GOTA	EXTREMA PRESIÓN TEST 4 BOLAS	EXTREMA PRESIÓN ÍNDICE CARGA SOLDADURA (N)	FACTOR ROTACIÓN	RESISTENCIA AL AGUA
NEOLUBE AL 150	Mineral	2	-20 a 150 °C	Sin	0,80 mm.	1600	150.000	Buena
NUTRIX H1	Mineral / Polímero	2	-30 a 150 °C	> 230 °C	0,50 mm.	4900	150000	Buena
MULTIX	Mineral	2	-20 a 130 °C	> 180 °C	0,60 mm.	2500	500.000	Buena
APEX	Mineral	2	-20 a 180 °C	> 250 °C	0,50 mm.	4900	200.000	Buena
NEOLUBE ALSI 220	Silicona	3	-50 a 220 °C	Sin	--	--	50.000	Excelente
XTREM	Mineral / Polímero	2	-30 a 130 °C	> 190 °C	0,65 mm.	2450	600.000	Excelente
TRANSMECA EP HIDRO	Sintética	--	-30 a 140 °C	--	0,67 mm.	3500	--	Buena
NEOLUBE T20	Polímero	--	-30 a 140 °C	--	0,67 mm.	3500	--	Buena

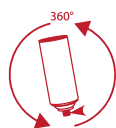
PASTAS ANTIGRIPANTES

PRODUCTO	NATURALEZA	NLGI	RANGO DE Tª	PUNTO DE GOTA	EXTREMA PRESIÓN TEST 4 BOLAS	EXTREMA PRESIÓN ÍNDICE CARGA SOLDADURA (N)
NEOLUBE METAL 900	Polímero	2	-20 a 900 °C	> 250 °C	0,60 mm.	4000
NEOLUBE METAL 1100	Polímero	2	-20 a 1100 °C	> 250 °C	0,50 mm.	4850
NEOLUBE METAL 1200	Polímero	2	-25 a 1200 °C	> 250 °C	0,50 mm.	4800
NEOLUBE CERAM 900	Polímero	2	-25 a 900 °C	> 250 °C	0,55 mm.	5500

ROSCADO, TALADRADO MANUAL Y SEMIAUTOMÁTICO

PRODUCTO	NATURALEZA	METALES FERROSOS INOX / ALEACIONES	TRABAJOS SEVEROS	VISCOSIDAD CINEMÁTICA 40°C	EXTREMA PRESIÓN TEST 4 BOLAS	EXTREMA PRESIÓN ÍNDICE CARGA SOLDADURA (N)
PLASTIKOL T2	Mineral	Excelente	Excelente	30	0,42 mm.	5500
NEOLUBE HC 2000	Mineral	Excelente	Excelente	12	0,48 mm.	4000

PICTOGRAMAS



Aplicación
360°



Temperatura



Ambiente
polvoriento



Aprobado
contacto
alimentario



Extrema
presión



Factor
rotación



Ambiente
húmedo



Biodegradable



Temperaturas
extremas



Lubricación
grifos

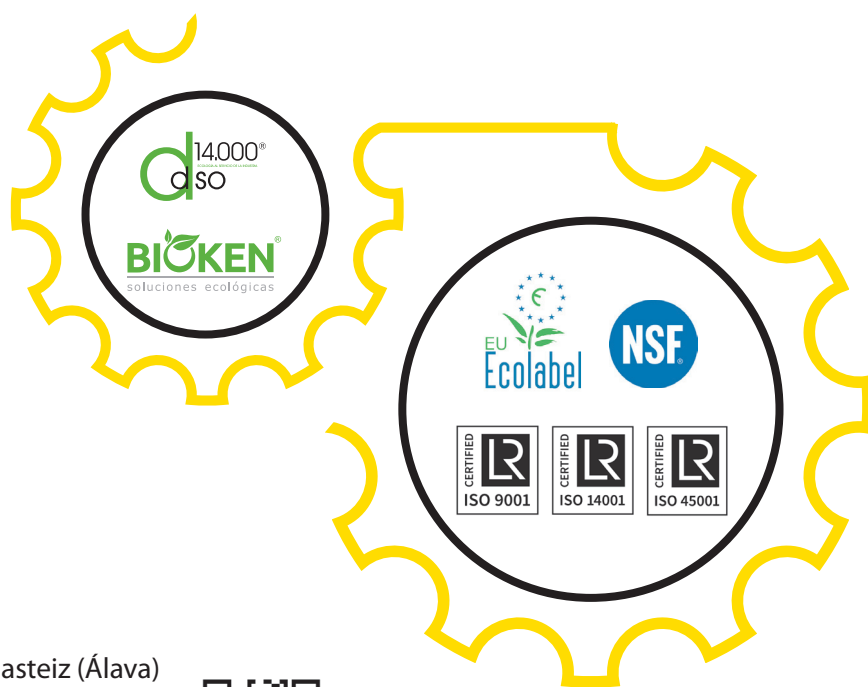


Ambiente
marino

PROPULSOR
ININFLAMABLE
PRODUCTO
ACTIVO



Ininflamable



KLINER
PROFESIONAL

🏠 Polígono Industrial Júndiz
C/ Bidegana, 8 - 01015 Vitoria-Gasteiz (Álava)

☎ 945 292 010 • 📠 945 292 009

✉ info@klinerprofesional.com

🌐 www.klinerprofesional.com

